

PRACTIKA

COLLECTION

PACKING LIST

PACKING LIST

SIZE CM. FORMATO CMS.	BODY	SQM/ BOX	PIECES/ BOX	SQM/PA- LET	BOXES/ PALET	KG./BOX	KG./PALET
	PASTA	M2/ CAJA	PIEZAS/ CAJA	M2/PALET	CAJAS/ PALET	KGS./CAJA	KGS./PA- LET
20X50	WALL TILE RED BODY	1,20	12	57,6	48,00	20,50	985
20X60	WALL TILE RED BODY	1,44	12	69,12	48,00	22,00	1056
25X50	WALL TILE RED BODY	2,00	16	96,00	48,00	28,00	1350
25x60	WALL TILE RED BODY	1,05	7	67,20	64,00	18,50	1196
33,3x33,3 12 mm	GRES FLOOR TILE	1,00	9	66,00	66,00	22,75	1500
33,3x33,3 9 mm	GRES FLOOR TILE	1,33	12	87,78	66,00	22,75	1500
45X45	GRES FLOOR TILE	1,42	7	73,84	52,00	26,00	1350
22,5X60	GRES FLOOR TILE	1,48	7	71,04	48,00	25,00	1200
45X45	GLAZED PORCELAIN	1,42	7	62,48	44,00	26,00	1144
22,5X90	GLAZED PORCELAIN	1,22	6	73,20	60,00	25,50	1530
22,5X90 RECTIFIED	GLAZED PORCELAIN	1,22	6	54,90	45,00	28,00	1345
30X60	GLAZED PORCELAIN	1,44	8	46,08	32,00	30,00	990
30X60 RECTIFIED	GLAZED PASTA BLANCA	1,08	6	43,20	40,00	18,60	744
30X90 RECTIFIED	GLAZED PASTA BLANCA	1,08	4	64,80	60,00	20,5	1235
45X90 PORCELAIN	GLAZED PORCELAIN	1,215	3	53,46	44,00	29	1276
60X60	GLAZED PORCELAIN	1,08	3	43,20	40,00	25	1000
60X60 RECTIFIED	GLAZED PORCELAIN	1,08	3	43,20	40,00	25,00	1000
75X75 RECTIFIED	GLAZED PORCELAIN	1,13	2	45,20	40,00	26,50	1060
60X120 RECTIFIED	GLAZED PORCELAIN	1,44	2	38,88	27,00	36,00	1080
90X90 RECTIFIED	GLAZED PORCELAIN	1,62	2	32,40	20,00	42,00	840

ÁREA TÉCNICA

PRACTIKA

High
Quality
Tile

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

La instalación y puesta en obra de un revestimiento cerámico es un proceso en el que se debe seleccionar la técnica de colocación en función de todos los factores que intervienen en el sistema. A continuación se exponen algunas recomendaciones generales a tener en cuenta para la correcta colocación de un revestimiento con baldosas cerámicas.

En todos los casos es necesario leer las recomendaciones del fabricante y las fichas técnicas de todos los productos y materiales utilizados. Es importante contar con profesionales alcatadores soladores cualificados para la ejecución de los trabajos en cada proyecto con calidad y asegurar la optimización de las prestaciones técnicas y estéticas en el resultado final.

1.-SELECCIÓN Y DISEÑO DEL SISTEMA CERÁMICO.

Atendiendo a las exigencias técnicas y funcionales del revestimiento, se procederá a la selección del tipo de baldosas cerámicas apropiadas para cada proyecto. El fabricante indica el uso previsto de cada baldosa en función de sus características y para su selección tendremos en cuenta: las exigencias mecánicas, resistencia al resbalamiento, resistencia a la helada, resistencia química y características dimensionales.

Es importante la correcta prescripción de la baldosa en función de diferentes factores relacionados con su uso y destino: si será utilizada en pavimento o revestimiento, en interior o en exterior, para uso residencial o público, así como otras exigencias adicionales o condiciones ambientales adversas.

Tras la selección de la baldosa adecuada para cada proyecto, se procederá al diagnóstico del soporte de colocación y a la selección de los materiales de agarre y rejuntado. En función de todos estos criterios se utilizará la técnica de colocación de las baldosas cerámicas más apropiada para cada proyecto.

2.-REPLANTEO DEL ESPACIO

Después de efectuar la limpieza general, pero antes de realizar el acopio de materiales y la organización de los tajos, como pasos previos, hay que contemplar un replanteo generalizado del espacio a revestir. Este replanteo incluirá las siguientes fases:

Comprobación de todas las medidas del espacio a revestir, replanteo de niveles, aplomado de paramentos, plenitudes, comprobación de huecos y disposición de la trama de juntas de colocación. Según la disposición de la trama de juntas y las dimensiones debemos obtener una distribución que persiga los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y/o puntas pequeñas (colocación a cartabón), y recurrir al menor número posible de cortes de baldosas. - Inspección, limpieza y protección de las juntas estructurales preexistentes. Replanteo de las juntas de movimiento y planificación de los trabajos de ejecución de esas juntas.

EN

Installing ceramic tiles involves a process in which you must select the right fitting technique based on all the factors involved in the system. Below are some general recommendations to take into account to correctly fit ceramic tiles.

You should always read the manufacturer's recommendations and the data sheets for all of the products and materials you use. It is important to have qualified professional tilers carry out the work to ensure each project is performed with the necessary quality and best end result in terms of technical features and appearance.

1. SELECTING THE TILE AND DESIGNING THE TILING SYSTEM.

Select the right type of tile for the project based on the technical and functional requirements of the surface to be tiled. The manufacturer states what each tile is intended to be used for based on its characteristics. Take the following into account when selecting the tile: mechanical requirements, slip resistance, frost resistance, chemical resistance and dimensional characteristics.

It is important to choose the right tile based on different factors related to its use and purpose: whether it is to be used on floors or walls, indoors or outdoors, for residential or public use, as well as any other additional requirements or adverse environmental conditions.

After you have selected the right tile for each project, examine the base it will be fitted to and select the adhesive and grout. All of these criteria together will determine the most appropriate tiling technique for each project.

2. MARKING OUT THE AREA

After general cleaning but before you stack the materials and organise the work area, you first need to mark out the area to be tiled. Marking out includes the following stages:

-Check all of the measurements of the area to be tiled: mark out the levels, check whether the walls are plumb and the surfaces are flat, check for any hollow areas and mark out the joints.

- Depending on how you marked out the joints and the dimensions, you should have a layout that meets the following objectives: no narrow strips and/or small points (diagonally laid tiles) and as little cutting of tiles as possible.

-Inspection, cleaning and protection of pre-existing structural joints. Marking out the movement joints and planning the work to make those joints.

ES

3.- SOPORTES DE COLOCACIÓN.

Los elementos constructivos que reciben un recubrimiento cerámico deben cumplir unos parámetros tecnológicos que permitan su compatibilidad con los materiales y las técnicas de colocación de las baldosas cerámicas.

Para la correcta colocación, realizaremos un diagnóstico del soporte

o superficie teniendo en cuenta:

- La estabilidad o variaciones dimensionales esperadas de la base o elemento estructural.

- La compresibilidad de las capas intermedias como aislamientos.

- La planitud, cohesión, absorción de agua, textura, compatibilidad química y estado de la superficie de colocación que recibirá el material de agarre.

Es muy importante, respetar los tiempos adecuados de fraguado y maduración de los soportes para que puedan soportar correctamente las cargas y evitar posibles tensiones y movimientos estructurales que podrían transmitirse a las capas superiores.

Según el diagnóstico de los soportes, tendremos que realizar diferentes acciones o capas de adecuación para que la superficie final sea apta para la colocación de un revestimiento cerámico tales como: recrecidos (monolíticos o flotantes), regularización, reparto de cargas, desolidarización, impermeabilizaciones, drenaje, barrera de vapor, etc.

En general, se considera que un soporte es apropiado para la colocación por adherencia directa con adhesivos cerámicos en capa fina cuando podemos verificar una desviación de planitud inferior a 3 mm medidos en regla de dos metros. En caso de baldosas con formatos muy grandes, la planitud exigida debe ser más estricta.

EN

3. SURFACE PREPARATION.

The surfaces to be tiled must comply with technological parameters that make them compatible with the materials and tiling techniques used.

To correctly fit tiles you must first examine the surface you are going to tile and take the following into account: -The stability or dimensional variations expected in the base or structural element.

-The compressibility of intermediate layers used as insulation.

-The flatness, cohesion, water absorption, texture, chemical compatibility and condition of the surface the adhesive will stick to.

It is very important to adhere to adequate setting times and to allow enough time for the surfaces to cure so they can properly bear the loads and prevent possible stress and structural movement that could be transmitted to the outer layers.

Depending on the result of your examination of the surfaces, you will have to do different things or add layers to adapt the surface so it is suitable for fitting tiles, such as: floor screeds or concrete jackets, forming a regular surface, load disbursement, decoupling layers, waterproofing, drainage, vapour barrier, etc.

Generally speaking, a surface is considered suitable for fitting using direct bonding with a fine layer of ceramic adhesives when there is a flatness deviation of less than 3 mm over 2 metres. The flatness required must be even stricter for very large tiles.

CARACTERÍSTICAS	
MECÁNICAS	RESISTENCIA MECÁNICA DEFORMACIÓN BAJO CARGA DEFORMACIÓN SIN CARGA SOLIDEZ O CONSISTENCIA SUPERFICIAL
REGULARIDAD	PLANITUD ACABADO SUPERFICIAL
FÍSICO / QUÍMICAS	ABSORCIÓN DE AGUA RESISTENCIA AL AGUA COMPATIBILIDAD QUÍMICA

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

4.-JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO. JUNTAS DE COLOCACIÓN:

Separación física entre baldosas contiguas necesarias para compensar las desviaciones dimensionales que pudieran tener las baldosas cerámicas y para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde los estratos inferiores. Todo revestimiento cerámico debe ser diseñado con la junta de colocación adecuada a sus características.

JUNTAS DE MOVIMIENTO:

Las juntas de movimiento conforman una parte fundamental para el correcto funcionamiento de los sistemas cerámicos. Su prescripción, ubicación y diseño en cuanto a anchura y profundidad debe estar especificada por la dirección facultativa en el proyecto de obra.

Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento, respectivamente, ayudando a preservar la apariencia y funcionalidad del sistema cerámico en perfecto estado. Aunque se pueden ejecutar manualmente con deferentes materiales sellantes compresibles, generalmente se utilizan juntas de movimiento prefabricadas.

JUNTAS ESTRUCTURALES.

Son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

JUNTAS PERIMETRALES.

Son juntas de movimiento que separan el revestimiento de los elementos estructurales, cerramientos, particiones. Se deben contemplar siempre en pavimentos con superficie superior a 10m². Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.

JUNTAS INTERMEDIAS.

Son juntas de movimientos que se disponen en el revestimiento cerámico para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulación de tensiones por dilatación y contracciones del revestimiento.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40 m² en pavimentos o 16 m² en paredes. En pavimentos exteriores dividirá áreas de máximo 16 m².

EN

4. INSTALLATION AND MOVEMENT JOINTS. INSTALLATION JOINTS.

A physical separation between adjoining tiles required to offset sizing deviations in ceramic tiles and to absorb stress and disperse vapour from strata beneath. All ceramic tiling must be designed with installation joints suited to the characteristics of the tiles.

MOVEMENT JOINTS.

Movement joints are a fundamental element in ensuring the correct functioning of ceramic systems. The construction management must state whether to use such joints, where, and their design in terms of width and depth in the construction project.

Their main function is to absorb movement and stress from the structure, the surfaces and the tiles, respectively, and help to keep the appearance and functionality of the ceramic system in perfect condition. Although they can be made manually with different compressible sealants, prefabricated movement joints are most commonly used.

STRUCTURAL JOINTS.

These are movement joints in buildings that divide the structure to allow the parts to move. The entire length and breadth of structural joints must be adhered to. All layers in the tiling system should be included. If they are made manually, the sealant should have a minimum permanent deformability rating of 15%.

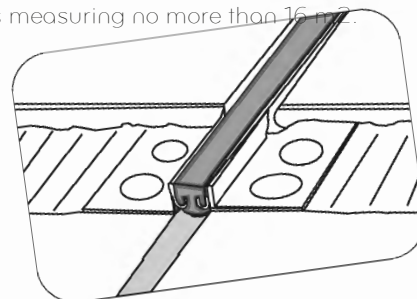
PERIMETER JOINTS.

These are movement joints that separate the tiles from structural members, the envelope and partitions. They must always be used for paving with a surface area greater than 10m². They must reach right down to the support base, or, at the very least, the decoupling layer. They must be at least 8 mm wide.

INTERMEDIATE JOINTS.

These are movement joints that are fitted in the ceramic tiling to subdivide it into standardised sections of smaller surface areas to avoid a build-up of stress when the tiles dilate and contract.

For indoor spaces it is advisable to divide the total surface area with intermediate joints in standardised areas of less than 40 m² for floors and 16 m² for walls. Divide outdoor paving into areas measuring no more than 16 m².



ES

5.-EL PROCESO DE COLOCACION

La colocación de baldosas cerámicas mediante la técnica de capa gruesa con mortero tradicional de cemento queda restringida a baldosas con capacidad de absorción de agua superior al 3% y con formato inferior a 900cm² sobre soportes estables sin capas intermedias. Para el resto de baldosas, se seleccionarán adhesivos cerámicos desarrollados específicamente para la colocación de revestimientos cerámicos definidos en la norma UNE EN 12004. Para una correcta colocación con adhesivos cerámicos seguiremos las siguientes indicaciones.

REQUISITOS GENERALES:

- Seleccionar el tipo de adhesivo según el destino, soporte, formato y capacidad de absorción de agua de la baldosa.
- La capa del material de agarre será regular con espesor y planitud uniformes.
- Se precisa aplicar con llana dentada para asegurar la homogeneidad de la capa. Soportes inestables, adecuar la deformabilidad del adhesivo.
- En función de la textura y absorción/succión puede ser necesaria una imprimación sobre el soporte
- El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido y de presencia de humedad.
- La superficie a recubrir debe estar plana, seca, y libre de grasa aceite o polvo y poseer la estabilidad adecuada.
- Las baldosas con baja capacidad de absorción de agua no se deben humectar con agua.
- La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentran entre +5 °C y + 30 °C, sin vientos fuertes y sin lluvia en colocación de exterior.

PREPARACIÓN DE LOS ADHESIVOS:

- Se preparan siguiendo las indicaciones del fabricante.
- Se utilizaran herramientas adecuadas y agua limpia.
- Se amasa con un batidor a bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea y cremosa y libre de grumos. Se dejara reposar 5 minutos.
- Se utilizara dentro del periodo de vida útil, y no debe mezclarse de nuevo con agua adicional.
- La cantidad de masa elaborada se ajustará al consumo según la velocidad de colocación y las condiciones ambientales.
- Los Adhesivos en dispersión se suelen comercializar en forma de pasta, lista para ser utilizada.

MÉTODO DE SIMPLE ENCOLADO:

La selección de la llana depende de factores como el tipo de instalación, planitud de la superficie de colocación, dimensiones de la baldosa y tipo de adhesivo a emplear.

- El adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación y se peina con llana especificada la cantidad adecuada.

EN

5. FITTING PROCESS

Ceramic tiles can only be fitted using the technique of thick-bed fixing with traditional mortar when their water absorption capacity is more than 3% and they are less than 900 cm² in size and are fitted on stable bases without intermediate layers. For other tiles choose ceramic adhesives specifically developed to fit ceramic tiles, as defined in the UNE EN 12004 standard. Take the following instructions into account to correctly fit tiles with ceramic adhesives.

GENERAL REQUIREMENTS:

- Select the right kind of adhesive for the tile's intended use, base, size and water absorption capacity.
- The adhesive layer should be even with uniform thickness and flatness.
- A notched trowel should be used to ensure a homogenous layer. Make sure the adhesive is sufficiently deformable for unstable bases.
- Depending on the texture and absorption/suction, it may be necessary to apply a primer coat to the base.
- The adhesive must be protected from quick drying and damp.
- The surface to be covered must be flat, dry and free of grease, oil or dust and be suitably stable. Do not moisten tiles with low water absorption capacity.
- It should be applied when the room temperature and the temperature of the surface and materials is between +5°C and +30°C. Do not fit tiles outdoors when it is raining or there is a strong wind.

PREPARING ADHESIVES:

- They should be prepared in accordance with the manufacturer's instructions.
- Suitable tools and clean water should be used.
- Mix the adhesive with a mixer at low speed until you have a lump-free, smooth, creamy and even paste. Let it stand for 5 minutes if the manufacturer says to do so.
- Use it for the duration of its working life and do not mix it again with additional water.
- Only prepare as much product as you are going to use based on the tiling speed and environmental conditions.
- Dispersion adhesives tend to be sold as a paste ready for immediate use.

SINGLE GLUING METHOD:

- The trowel you select depends on factors such as the installation type, flatness of the fitting surface, tile dimensions and the type of adhesive to be used.
- Spread the adhesive over the surface and then comb the right amount on with the specified trowel.
- It is important to make sure you finish the tiling before the adhesive starts to dry to prevent a dry film from forming that could hinder proper bonding.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

4.-JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO. JUNTAS DE COLOCACIÓN:

Separación física entre baldosas contiguas necesarias para compensar las desviaciones dimensionales que pudieran tener las baldosas cerámicas y para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde los estratos inferiores. Todo revestimiento cerámico debe ser diseñado con la junta de colocación adecuada a sus características.

JUNTAS DE MOVIMIENTO:

Las juntas de movimiento conforman una parte fundamental para el correcto funcionamiento de los sistemas cerámicos. Su prescripción, ubicación y diseño en cuanto a anchura y profundidad debe estar especificada por la dirección facultativa en el proyecto de obra.

Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento, respectivamente, ayudando a preservar la apariencia y funcionalidad del sistema cerámico en perfecto estado. Aunque se pueden ejecutar manualmente con diferentes materiales sellantes compresibles, generalmente se utilizan juntas de movimiento prefabricadas.

JUNTAS ESTRUCTURALES.

Son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

JUNTAS PERIMETRALES.

Son juntas de movimiento que separan el revestimiento de los elementos estructurales, cerramientos, particiones. Se deben contemplar siempre en pavimentos con superficie superior a 10m². Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.

JUNTAS INTERMEDIAS.

Son juntas de movimientos que se disponen en el revestimiento cerámico para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulación de tensiones por dilatación y contracciones del revestimiento.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40 m² en pavimentos o 16 m² en paredes. En pavimentos exteriores dividirá áreas de máximo 16 m².

EN

4. INSTALLATION AND MOVEMENT JOINTS. INSTALLATION JOINTS.

A physical separation between adjoining tiles required to offset sizing deviations in ceramic tiles and to absorb stress and disperse vapour from strata beneath. All ceramic tiling must be designed with installation joints suited to the characteristics of the tiles.

MOVEMENT JOINTS.

Movement joints are a fundamental element in ensuring the correct functioning of ceramic systems. The construction management must state whether to use such joints, where, and their design in terms of width and depth in the construction project.

Their main function is to absorb movement and stress from the structure, the surfaces and the tiles, respectively, and help to keep the appearance and functionality of the ceramic system in perfect condition. Although they can be made manually with different compressible sealants, prefabricated movement joints are most commonly used.

STRUCTURAL JOINTS.

These are movement joints in buildings that divide the structure to allow the parts to move. The entire length and breadth of structural joints must be adhered to. All layers in the tiling system should be included. If they are made manually, the sealant should have a minimum permanent deformability rating of 15%.

PERIMETER JOINTS.

These are movement joints that separate the tiles from structural members, the envelope and partitions. They must always be used for paving with a surface area greater than 10m². They must reach right down to the support base, or, at the very least, the decoupling layer. They must be at least 8 mm wide.

INTERMEDIATE JOINTS.

These are movement joints that are fitted in the ceramic tiling to subdivide it into standardised sections of smaller surface areas to avoid a build-up of stress when the tiles dilate and contract.

For indoor spaces it is advisable to divide the total surface area with intermediate joints in standardised areas of less than 40 m² for floors and 16 m² for walls. Divide outdoor paving into areas measuring no more than 16 m².

ES

- Es importante controlar que la colocación se realiza dentro del tiempo abierto del adhesivo para evitar que se forme una película seca que perjudica la adherencia.

- La baldosa cerámica se coloca sobre la capa de adhesivo mediante un movimiento de deslizamiento hasta obtener un total aplastamiento de los surcos que garantiza el macizado y la correcta adherencia de toda la superficie. También se puede aplicar presión con maza de goma.

MÉTODO DE DOBLE ENCOLADO:

Se utilizará el doble encolado: en revestimientos exteriores, con baldosas de formato superior a N 35x35 cm o superficie equivalente y en pavimentos interiores sometidos a cargas dinámicas y estáticas importantes, en caso de revestimientos con calefacción radiante, en caso de utilizar sistemas de nivelación de baldosas cerámicas y siempre que el proyecto lo especifique expresamente. Este método mejora la humectación de la baldosa y favorece el contacto homogéneo en la totalidad de la superficie del reverso para generar una adherencia óptima y duradera. Para aplicarlo: Por una parte el adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación con llana dentada y por la otra, el adhesivo se extiende por el reverso de la baldosa con la paleta o paletín, o lado liso de la llana. El espesor final del adhesivo no debe exceder el espesor máximo recomendado. Las baldosas cerámicas se colocan antes de la formación de una película seca en la superficie del adhesivo.

COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS:

- Antes de proceder a su colocación, es necesario extraer varias piezas de diferentes cajas y verificar la tonalidad, calibre y dimensiones.

- Las baldosas deben colocarse con juntas rectas y regulares entre sí. La anchura de la junta depende del formato de la baldosa y del uso y esfuerzo previsible a la que va a ser sometida la instalación. En ningún caso se puede colocar sin junta.

- No se aconseja la utilización de una junta de colocación inferior a 1.5 mm.

- Se utilizará una junta mínima entre 1.5 y 3 mm de anchura en caso de colocación de revestimientos en interior, sobre soportes estables y pavimentos sin calefacción radiante u otras exigencias mecánicas. Para el resto de casos se debe disponer junta abierta entre 3 y 5 mm.

- Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida.

- Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado. Debemos proteger el acabado cerámico recién instalado, de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro. También es necesario proteger el revestimiento cerámico frente a los posibles daños que puedan causar los trabajos posteriores.

EN

- Place the ceramic tile on the adhesive layer with a sliding motion until all the bumps are flattened down to make sure it is uniformly smooth and correctly bonds to the entire surface. You can also apply pressure with a rubber mallet.

DOUBLE GLUING METHOD:

Use double gluing for the following: exterior tiling, tiles larger than N 35x35 cm or equivalent surface areas, interior floors subject to heavy dynamic and static loads, tiling above underfloor heating, using ceramic tile levelling systems, and whenever the project plans expressly specify it. This method improves the moistness of the tiles and makes contact more homogenous throughout the entire surface area on the rear of the tiles to create optimal, long-lasting bonding. Apply it as follows: First spread the adhesive over the base surface with a notched trowel. Then spread the adhesive over the rear of the tile with a float or the smooth side of the trowel. The adhesive's final thickness must not exceed the maximum recommended thickness. Fit the ceramic tiles before a dry film forms on the surface of the adhesive.

TILING PROCEDURE:

- Before you start tiling, take several tiles out of different boxes and make sure they are the same shade, grade and size.

- Tiles should be fitted with straight, even joints. The width of the joint depends on the tiles' format, as well as the use and the foreseeable stress to which they will be subjected.

- Never fit tiles without joints between them.

- The use of installation joints less than 1.5 mm wide is not recommended.

- Use joints 1.5 to 3 mm wide when fitting tiles outdoors, on stable bases and floors without underfloor heating underneath or with other mechanical requirements. In other cases, use an open joint 3 to 5 mm wide.

- While the tiles are setting, it is advisable to lift a tile up to check whether the required contact is being made with the surface.

- Remove any excess adhesive from the joints before it hardens to allow for correct grouting. Protect the surface of recently fitted tiles from inclement weather, frost and premature drying. It is also necessary to protect the tiles from being damaged by subsequent work.

PROCESO DE COLOCACIÓN FITTING PROCESS:



RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

USO DE SISTEMAS DE NIVELACIÓN:

Existen diferentes variantes de sistemas de nivelación especialmente indicados en caso de baldosas de gran formato y láminas cerámicas de bajo espesor. Son dispositivos desarrollados para su utilización durante el proceso de instalación con el objetivo de favorecer un incremento en la planitud final del revestimiento al ejercer una presión sobre baldosas cerámicas contiguas. Los sistemas de nivelación no están indicados para rectificar la deficiente planitud del soporte o las tolerancias dimensionales propias de la baldosa cerámica.

Dado que ejercen una fuerza sobre las baldosas ya instaladas es necesario tener en cuenta algunas precauciones en su aplicación y desinstalación para evitar que puedan afectar negativamente en la adherencia de las baldosas, puesto que el proceso se realiza cuando el adhesivo cerámico está fraguando.

Se debe seguir las instrucciones del fabricante del sistema de nivelación para su correcto uso y las instrucciones que pueda ofrecer al respecto el fabricante de los adhesivos cerámicos.

6.-REJUNTADO

La operación de rejuntado tiene gran importancia para el resultado final del revestimiento cerámico, tanto desde el punto de vista técnico como estético. El rejuntado debe realizarse con materiales desarrollados específicamente para esta finalidad definidos y clasificados en la norma UNE EN 13888.

- El rejuntado se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas.
- La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante.
- Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG2.
- Para casos en los que se requiera alta resistencia mecánica, estanqueidad y resistencia química utilizaremos material de rejuntado tipo RG1.
- Se extenderá la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada rellenando las juntas en todas su profundidad con movimientos diagonales.

EN

USE OF LEVELLING SYSTEMS:

There are different levelling system variants specially designed for large-format and thin laminate tiles. These are devices designed to be used during the installation process to help make the end result flatter by exerting pressure on adjacent ceramic tiles. Levelling systems are not meant to rectify insufficiently flat base surfaces or the tiles own dimensional tolerances.

Since they exert force on tiles that are already fitted, certain precautions should be taken into account when using and removing them to prevent them from having a negative effect on bonding with the tiles, as the process is carried out while the ceramic adhesive is still setting.

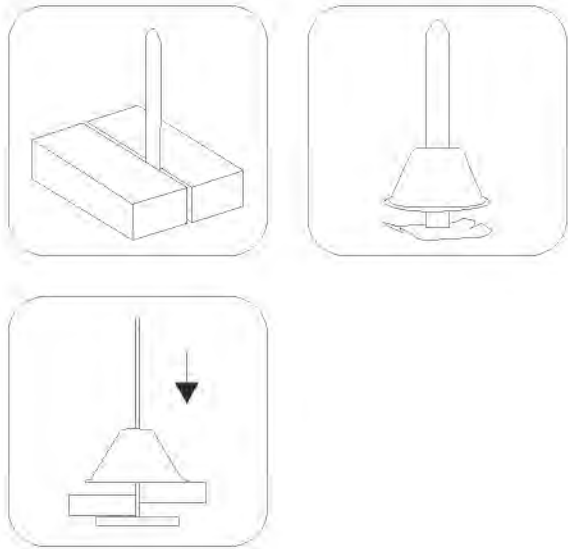
Follow the levelling system manufacturer's instructions to use it correctly, as well as any instructions the manufacturer may give regarding ceramic adhesives.

6. GROUTING

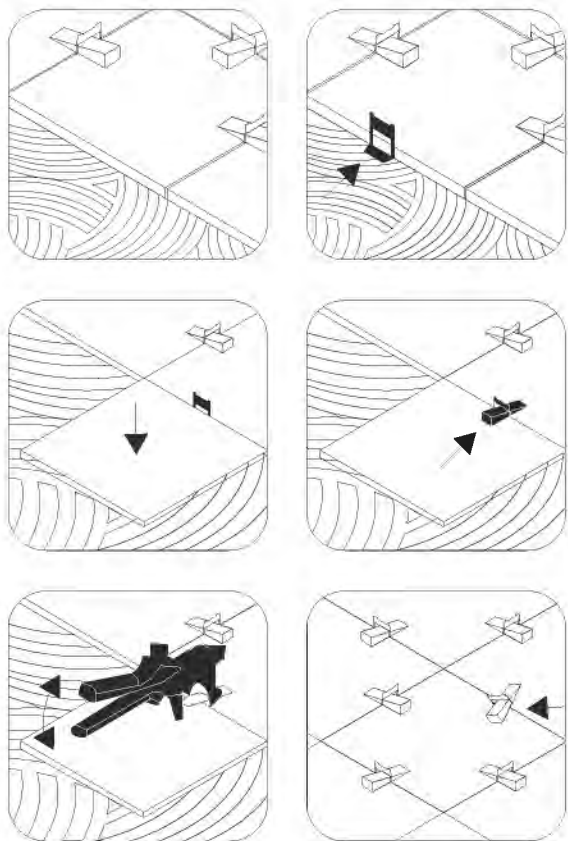
Grouting is extremely important for the end result of ceramic tiling in terms of both technical aspects and how well it looks. Grouting must be performed using materials specifically developed for that purpose, as defined and classified in the UNE EN 13888 standard.

- Apply grout 24 hours after the ceramic tiles have been fitted.
- Apply grout in accordance with the manufacturer's instructions.
- Class CG2 grout should generally be used.
- In cases that require a high level of mechanical resistance, water-tightness and chemical resistance, use class RG1 grout.
- Spread the grout with a suitable rubber float. Fill in the joints to their full depth with diagonal motions.

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN:
HITTING RECOMMENDATIONS:



RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN
HITTING RECOMMENDATIONS



RECOMENDACIONES DE REJUNTADO

POINTING RECOMMENDATIONS

ES

Los morteros de rejuntado cementosos están especialmente indicados para uso residencial como, por ejemplo, en baños, cocinas, piscinas, fachadas externas, balcones y terrazas, así como para su uso en recintos comerciales, como rejuntado de baldosas en supermercados, restaurantes, aeropuertos y locales públicos, y también en los pavimentos de recintos industriales.

Es de fundamental importancia la colocación con junta, sobre todo para baldosas de gran formato y en exteriores, por las siguientes razones:

1. Permite reducir considerablemente el módulo elástico y, por tanto, la rigidez de la capa de revestimiento.
2. Permite un mejor control de la regularidad del rejuntado, lo que contribuye de manera indudable a la durabilidad de las juntas y a que éstas logren las propiedades estéticas, mecánicas y funcionales que las caracterizan.

Por éstas y muchas otras razones, también la norma UNI 11493 – Embaldosado cerámico en pavimentos y paredes, publicada en junio de 2013, introdujo diversos conceptos en materia normativa, entre los cuales el relativo a la necesidad de prever una anchura mínima de las juntas entre las baldosas.

NORMATIVA INTERNACIONAL ISO 13007

Las ventajas derivadas del uso en la obra de productos que cumplen las normas ISO son evidentes e inmediatas. En primer lugar, las clasificaciones establecidas en dichas normas identifican claramente las propiedades de los productos, que son seleccionados, por tanto, en base a la aplicación deseada, evitando así que se puedan sustituir por otros de características inferiores.

Además, las clasificaciones han introducido sin duda en el mercado criterios de transparencia respecto a la calidad de los productos.

Los requisitos de clasificación y los correspondientes test de prueba fueron elegidos de acuerdo con la normativa para responder a criterios de simplicidad y reproducibilidad. Por otro lado, éstos deben representar, de hecho, las características que reflejan los aspectos más críticos de la aplicación del producto.

ISO 13007, QUE SE DIVIDE EN 4 PARTES:

- ISO 13007- 1: definiciones y especificaciones de los adhesivos.
- ISO 13007- 2: métodos de ensayo para determinar las características de los adhesivos.
- ISO 13007- 3: definiciones y especificaciones de los morteros de rejuntado.
- ISO 13007- 4: métodos de ensayo para determinar las propiedades de los morteros de rejuntado.

EN

Cementitious grouts are especially suitable for residential use, e.g. bathrooms, kitchens, swimming pools, façades, balconies and terraces, as well as retail premises, e.g. floor tiles in supermarkets, restaurants, airports and other facilities open to the public, as well as industrial flooring.

It is especially important to fit large and exterior tiles with grout for the following reasons:

1. It allows the elastic modulus, and therefore the rigidity of the cladding layer, to be considerably reduced.
 2. It allows for better control of the pointing's regularity, which helps make the joints more durable and gives them their aesthetic, mechanical and functional characteristics.
- For these and many other reasons, the UNI 11493 standard –Floor and wall ceramic tilings, published in June 2013, introduced various regulatory concepts, including the need to envisage a minimum joint width between tiles.

ISO 13007 INTERNATIONAL STANDARD

There are clear and obvious benefits to using products that comply with ISO standards in your construction work. Firstly, the classifications used in those standards clearly identify the products' characteristics. You can therefore select them to suit the intended application and prevent them from being replaced with inferior products.

These classifications have also introduced greater transparency into the market regarding the quality of products.

Classification requirements and tests have been selected in accordance with the regulations based on simplicity and reproducibility. These criteria should reflex the most critical aspects for use of the product.

ISO 13007 IS DIVIDED INTO 4 PARTS:

- ISO 13007- 1: terms, definitions and specifications for adhesives.
- ISO 13007- 2: test methods for adhesives.
- ISO 13007- 3: terms, definitions and specifications for grouts.
- ISO 13007- 4: test methods for grouts.

ES

JUNTAS CEMENTOSAS. (EN 13888)

Las juntas cementosas están definidas en la norma como CG (del inglés "cementitious grouts") y se dividen en las dos clases básicas CG1 y CG2, que son, respectivamente, la clase normal y la mejorada, además de las clases especiales A, para los productos de alta resistencia a la abrasión y W, para aquellos con baja absorción de agua.

Una junta de clase CG1, puede considerarse suficiente para instalaciones residenciales y comerciales de revestimientos cerámicos o porcelánicos que no estén sometidas a unas variaciones de temperatura y de humedad excesivas. En cambio, para superficies sometidas durante períodos prolongados a condiciones de alta humedad y cambios bruscos de temperatura, o expuestas a tráfico intenso, por ejemplo en recintos comerciales e industriales con elevada afluencia, se recomienda el uso de material de rejuntado de clase CG2.

Aunque la norma no distingue entre rejuntados de fraguado normal y fraguado rápido, estos últimos son preferibles cuando las superficies deban ponerse en servicio rápidamente, como en el caso de tiendas en centros comerciales, aeropuertos, espacios públicos, piscinas, etc.

PRACTIKA RECOMIENDA PARA LA CORRECTA FINALIZACIÓN DE LOS PROYECTOS LEER DETENIDAMENTE LA FICHA TÉCNICA, REALIZAR UN TEST PARA COMPROBAR QUE EL RESULTADO ES EL DESEADO.

JUNTAS EPOXÍDICAS (EN 13888)

Las juntas epoxídicas se utilizan normalmente cuando se requiere un alto nivel de higiene en las superficies o una especial resistencia química o mecánica. Por tanto, están especialmente indicadas para recintos industriales, y en los entornos residenciales son ampliamente utilizadas en aquellos espacios, tipo baños, cocinas, lavanderías, etc., en los que sea necesario garantizar una limpieza fácil y a fondo de las juntas.

EN

CEMENTITIOUS GROUTS. (EN 13888)

Cementitious grouts (CG) are defined and are divided into two basic classes, CG1 and CG2. These are the normal and improved classes, respectively. There are also special classes A for high abrasion resistance and W for reduced water absorption.

A class CG1 grout can be considered sufficient for homes and commercial premises with ceramic or porcelain tiles that do not undergo excessive changes in temperature and humidity. However, when surfaces go through long periods in highly-humid conditions with sharp changes in temperature or they are exposed to heavy footfall, as in busy commercial and industrial premises, it is recommended to use class CG2 grout.

Although the standard does not distinguish between normal and fast-setting grout, the latter is preferable when the surfaces must be put into use quickly, as in the case of stores in shopping centres, airports, public spaces, swimming pools, etc.

PRACTIKA MAKES THE FOLLOWING RECOMMENDATIONS FOR CORRECT PERFORMANCE OF FITTING WORK:

EPOXY GROUTS (EN 13888)

Epoxy grouts are normally used when a high level of hygiene or special chemical or mechanical resistance is required on surfaces. Therefore, they are especially suitable for industrial premises and in homes they are widely used in places such as bathrooms, kitchens, laundry rooms, etc., where it is necessary to ensure easy, thorough cleaning of joints.

KERAPOXY DESIGN

Made of a decorative, anti-acid, epoxy bicomponent formulation for joints between vitreous mosaic and ceramic tiles. Classified as RG under the EN 13888 standard.

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES NON-SLIP FLOORING

ES

UNE ENV 12633.2003

Con el afán de ofrecer las mejores soluciones técnicas a los proyectos más exigentes, Practika Cerámica dispone de varios pavimentos en versión antideslizante (Clase 3), capaces de superar todas las exigencias marcadas en el nuevo Código Técnico de Edificación (BOE núm.74 del 28 de Marzo de 2006, que publica el Real Decreto 314/2006 del 17 de marzo).

En el Documento Básico de Seguridad de Utilización (SU), dentro del apartado "1.Seguridad Frente al riesgo de caídas / Resbaladizo de los suelos", se establecen los parámetros para limitar el riesgo de resbalamiento.

EN

UNE ENV 12633.2003

So as to provide the best technical solutions for the most demanding projects, Practika Cerámica has several class 3 non-slip floor tiles that more than meet all of the requirements in the new Technical Building Code (Official State Gazette no. 74 of 28 March 2006, publishing Royal Decree 314/2006 of 17 March).

The "Safety - risk of falls / Slippery floors" section in the Basic Usage Safety Document stipulates the parameters required for limiting slipping risk.

ES

TABLA 1.1 CLASE EXIGIBLE A LOS SUELOS EN FUNCIÓN DE SU LOCALIZACIÓN (UNE ENV 12633-2003)

Localización y características del suelo	Clase
Zonas interiores secas	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	1
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior (1), terrazas cubiertas, vestuarios, duchas, baños, aseos, cocinas, etc.	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	2
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas interiores donde, además de agua, pueda haber agentes (grasas, lubricantes, etc.) que reduzcan la resistencia al deslizamiento, tales como cocinas industriales, mataderos, aparcamientos, zonas de uso industrial, etc.	3
Zonas exteriores. Piscinas (2)	3

(1) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

(2) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50 m.

EN

TABLE 1.1 MINIMUM CLASS FOR FLOORS BASED ON THEIR LOCATION (UNE ENV 12633-2003)

Location and floor characteristics	Class
Dry indoor areas	
- Surfaces with a slope of less than 6%	1
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	2
Indoor areas subject to water, such as areas leading into buildings from outside (1), covered terraces, changing rooms, showers, bathrooms, toilets or kitchens.	
- Surfaces with a slope of less than 6%	2
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	3
Indoor areas where, as well as water, there may be agents (grease, fat, lubricants) that reduce the slip resistance, such as industrial kitchens, abattoirs or industrial areas.	3
Outdoor areas. Swimming pools (2)	3

(1) Except for direct accesses to areas of restricted use.

(2) In areas designed for users who are barefoot and on the lower surface of pools, in areas where the depth does not exceed 1.5 metres

ES

DIN 51130

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa la prueba camina sobre un plano inclinado de ángulo variable con pie calzado de suela normalizada. La superficie está impregnada de aceite.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

EN

DIN 51130

This test is performed on a device in which the person performing the test walks on an inclined plane with a variable angle wearing a standardised soling material shoe. The surface is covered with oil.

The angle of the inclined plane that still allows to walk safely without slipping is the test measure.

ES

TABLA 1.2 PLANO INCLINADO, PIES DESCALZOS (DIN 51130)

Adherencia y ángulo de inclinación	Clase
Normal 6° / 10°	R9
Media 10° / 19°	R10
Alta 19° / 27°	R11
Fuerte 27° / 35°	R12
Muy fuerte >35°	R13

EN

TTABLE 1.2 INCLINED PLANE, WEARING SHOES (DIN 51130)

Adherence and slope angle	Class
Normal 6° / 10°	R9
Medium 10° / 19°	R10
High 19° / 27°	R11
Strong 27° / 35°	R12
Very strong >35°	R13

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES NON-SLIP FLOORING

ES

DIN 51097

El ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa el ensayo camina descalzo sobre un plano inclinado de pendiente variable. La superficie está revestida con las baldosas a ensayar y está continuamente impregnada de una solución jabonosa.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

EN

DIN 51097

This test is performed in a device in which the person performing the test walks barefoot on an inclined plane with a variable slope. The surface is covered with those tiles to be tested and is continually infused with a soapy solution.

The angle of the inclined plane that still allows to stand safely without slipping is the measure of the test.

ES

Adherencia y ángulo de inclinación

Clase

Media 12° / 18°	A
Alta 18° / 24°	B
Fuerte >24°	C

EN

Adherence and slope angle

Class

Medium 12° / 18°	A
High 18° / 24°	B
Strong >24°	C

ES

DCOF STANDARD ANSI A137.1-2012

El AcuTest del coeficiente de fricción dinámico (DCOF) es una evaluación del coeficiente de fricción (COF) de la superficie de un azulejo en condiciones conocidas utilizando un sensor normalizado preparado de acuerdo con un protocolo específico. Las medidas se toman con el BOT-3000, un dispositivo automatizado y portátil que mide el DCOF. El estándar A137.1-2012 del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) también permite el uso de otros tribómetros equivalentes.

Las mediciones en húmedo usan una solución al 0,05% de lauril sulfato de sodio para formar una delgada película como la que habría cuando se producen resbalones. La precisión, repetibilidad y reproducibilidad del protocolo AcuTest de DCOF se facilita en el estándar A137.1-2012. La prueba se llamó así para que fuera fácilmente reconocible y para distinguirla de otras mediciones de DCOF que utilizan diferentes instrumentos o protocolos.

La medición de COF del AcuTest de DCOF no es una propiedad del suelo sino más bien una medida de la interacción entre el sensor, el lubricante y la superficie del azulejo bajo condiciones controladas.

Es útil para permitir comparar las superficies o para evaluar cómo una superficie ha cambiado con el tiempo. Sin embargo, mientras que el AcuTest de DCOF puede proporcionar una comparación útil de las superficies de los azulejos, no puede predecir la probabilidad de que una persona resbale o no sobre la superficie de un azulejo, como tampoco puede hacerlo ningún otro dispositivo.

Debido a que el riesgo de resbalones depende de muchas variables, la medición del AcuTest de DCOF no será el único factor para determinar la idoneidad de un azulejo para una aplicación particular.

Según el estándar ANSI 137.1 - 2012, las baldosas cerámicas elegidas a nivel de espacios interiores sobre los que se prevé que se camine mientras están húmedos deben tener un valor mínimo de humedad de 0,42 en el AcuTest de DCOF. Los azulejos con un valor inferior no están necesariamente limitados a colocarse únicamente en zonas secas, sino que se limitan a su aplicación en lugares en los que se mantengan secos mientras se camina. En el caso de baños residenciales, el uso común de alfombras de baño puede lograrlo. Del mismo modo, en los accesos, el uso de alfombras de entrada puede lograr el mismo fin.

EN

DCOF STANDARD ANSI A137.1-2012

The DCOF AcuTest is an evaluation of the COF of a tile surface under known conditions using a standardized sensor prepared according to a specific protocol. Measurements are made with the BOT-3000, an automated and portable device that measures DCOF. The ANSI standard A137.1-2012 also allows the use of other equivalent tribometers.

Wet measurements use 0.05% sodium lauryl sulfate solution to establish a thin film as would be present when a slip occurs. The precision, repeatability, and reproducibility of the DCOF AcuTest protocol is provided in the A137.1-2012 standard. The test was so named for easy recognition, and to distinguish it from other DCOF measurements using different instruments and/or protocols.

The DCOF AcuTest COF measurement is not a property of the flooring but rather a measurement of the interaction between the sensor, the lubricant, and the tile surface under controlled conditions.

It is useful to allow comparison between surfaces or to evaluate how a surface has changed over time. However, while the DCOF AcuTest can provide a useful comparison of tile surfaces, it cannot, nor can any other device, predict the likelihood a person will or will not slip on a tile surface.

Because many variables affect the risk of a slip occurring, the DCOF AcuTest measurement shall not be the only factor in determining the appropriateness of a tile for a particular application.

According to the ANSI A137.1-2012 standard, ceramic tiles selected for level interior spaces expected to be walked upon when wet must have a minimum wet DCOF AcuTest value of 0.42. Tiles with a lower value are not necessarily restricted to dry areas only, but rather are restricted to applications where they are kept dry when walked upon. In the case of residential bathrooms, the common use of bathmats can accomplish this. Similarly, in entranceways, the use of entrance mats can accomplish the same.

High
Quality
Tile

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES

NON-SLIP FLOORING

ES

BS 7976.2-2002 PÉNDULO

La prueba de péndulo medidor del coeficiente de fricción (también conocida como la prueba portátil de la resistencia al deslizamiento, el péndulo británico y péndulo TRRL) es objeto de la norma británica BS 7976: Partes 1-3, 2002.2

El método se basa en un tacón de imitación balanceante (utilizando una muestra de suelo de goma estandarizada), que barre de una manera controlada una zona del suelo establecida. El carácter deslizante del suelo tiene un efecto directo y medible en el valor de la prueba del péndulo (PTV, por su sigla en inglés) dado.

Se detalla la preparación de los deslizadores de goma estándar en la norma BS 7976: partes 1-3, 2002 y en las directrices del UKSRG.3 (Grupo de resistencia al deslizamiento de UK). Hay una pequeña diferencia entre los dos métodos de preparación del deslizador, y en ciertas situaciones limitadas ambos métodos pueden dar resultados ligeramente diferentes. La Autoridad de Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE por sus siglas en inglés) y el UKSRG consideran que los cambios en la última versión de las directrices del UKSRG (2011) proporcionan los resultados más útiles.

Las investigaciones han confirmado que la prueba del péndulo es fiable y precisa, por lo que HSE la ha adoptado como su método de prueba estándar para la evaluación del deslizamiento de suelos, tanto en condiciones secas como en entornos contaminados. Sin embargo, para utilizarla de manera fiable, la prueba debe llevarla a cabo e interpretarla una persona formada y competente. En lo que respecta a suelos perfilados, pueden ser necesarias varias pruebas en diversas direcciones para obtener una buena comprensión de las superficies perfiladas. Por lo tanto, únicamente un operario con experiencia debería evaluar estos tipos de suelos.

INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS DEL PÉNDULO

Los resultados de la prueba del péndulo deberían interpretarse utilizando la información reproducida en la Tabla 1 (de UKSRG, 2011).

Tabla 1: Clasificación del potencial de deslizamiento basado en los valores de la prueba del péndulo (PTV)

High slip potential / Alto potencial de deslizamiento

0-24

Moderate slip potential / Moderado potencial de deslizamiento

25-35

Low slip potential / Bajo potencial de deslizamiento

36 +

Uso de goma Slider 96 da información para evaluar el deslizamiento de peatones calzados. Para evaluar las zonas en que se acostumbra andar descalzo se recomienda utilizar goma Slider 55, y para el suelo perfilado puede ser útil usar ambos materiales deslizantes.

EN

BS 7976.2-2002 PENDULUM

The pendulum CoF test (also known as the portable skid resistance tester, the British pendulum, and the TRRL pendulum) is the subject of a British Standard, BS 7976: Parts1-3, 2002.2

The method is based on a swinging, imitation heel (using a standardised rubber soling sample), which sweeps over a set area of flooring in a controlled manner. The slipperiness of the flooring has a direct and measurable effect on the pendulum test value (PTV) given.

The preparation of the standard rubber sliders is detailed in BS 7976: Parts1-3, 2002 and the UKSRG guidelines.3 There is a small difference between the two methods of slider preparation, and in certain limited situations the two methods may give slightly different results. HSE and the UKSRG believe the changes in the latest version of the UKSRG guidelines (2011) give the most useful results.

Research has confirmed the pendulum to be a reliable and accurate test, so HSE has adopted it as its standard test method for assessing floor slipperiness in both dry and contaminated conditions. However, to use it reliably, it needs to be operated and interpreted by a suitably trained and competent person. For profiled floors, several tests in different directions may be required to obtain a good understanding of profiled surfaces. So, only an experienced operator should assess these types of floors.

INTERPRETATION OF PENDULUM RESULTS

Pendulum results should be interpreted using the information reproduced in Table 1 (from UKSRG, 2011).

Table 1: Slip potential classification, based on pendulum test (PTV)

Using Slider 96 rubber gives enough information for assessing slipperiness for shod pedestrians. For assessing barefoot areas, use Slider 55 rubber and for profiled flooring it may be helpful to use both slider materials.

PELDAÑOS TÉCNICOS TECHNICAL STEP TILE

PRACTIKA

ES

El peldaño gradone de Practika Cerámica nace de la necesidad de salvar distintos niveles dentro de un espacio o vivienda, empleando el mismo material porcelánico utilizado en el pavimento, y sin la necesidad de incorporar un nuevo material al proyecto.

El peldaño viene reforzado en el canto y con la aplicación de un rayado antideslizante para cumplir las exigencias técnicas constructivas.

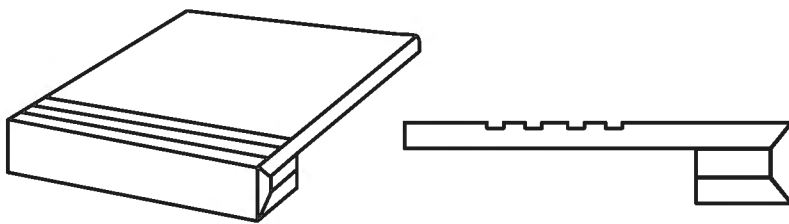
Este producto se puede aplicar a cualquier formato de porcelánico, aunque Argenta Cerámica recomienda trabajar con los siguientes formatos:

EN

Practika Cerámica's gradone step tiles meet the need to deal with different levels in a room or home, using the same porcelain material as used for flooring, without the need to include a new type of material in the project.

The edge of the step is strengthened by applying a non-slip strip to meet technical building requirements.

This product can be applied to any porcelain tile size, although Argenta Cerámica recommends using the following sizes:



FORMATOS / SIZES

90x90 cm / 35.4"x35.4"

45x90 cm / 17.7"x35.4"

60x120 cm / 23.6"x47.2"

37x75 cm / 14.5"x29.5"

60x60 cm / 23.6"x23.6"

30x60 cm / 11.8"x23.6"

*Este producto se vende bajo pedido.

*This product is sold to order.

*También es posible fabricar el peldaño gradone en esquina en los formatos arriba descritos. Solicitar precio al departamento comercial.

*It is also possible to manufacture the gradone corner step in the sizes described above. Please ask our sales department for prices.

High
Quality
Tile

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DECLARATION OF BENEFITS

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.002PTK/16072016

PORCELÁNICO TIPO 1 - Grupo Bla

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $E < 0,5\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede
Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.004PTK/16072016

PORCELÁNICO TIPO 2 - Grupo Blb

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $0,5\% < E < 3\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede
Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1300 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Deslizamiento	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C2	>1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Resistencia al choque térmico	Cumple	
Durabilidad para: usos interiores usos exteriores: Resistencia a la helada	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1100 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Deslizamiento	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C2	>1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Resistencia al choque térmico	Cumple	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.001PTK/16072016

GRES PASTA ROJA

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $3\% < E < 6\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobra Tornesa
Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón).
España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede

Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1100 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C1 Adhesivo cementoso tipo C2	>0,5N / mm ² >1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.003PTK/16072016

REVESTIMIENTO POROSA

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $E_b > 10\%$

2. Uso o usos previstos.

Para paredes interiores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobra Tornesa
Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón).
España

4. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1	EN 14411 :2012
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C1 Adhesivo cementoso tipo C2	>0,5N / mm ² >1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 4. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3..

High
Quality
Tile

PRACTIKA

www.praktikal.es