Adhesivos reactivos

Litoelastic EVO

ADHESIVO REACTIVO FLEXIBILIZADO DE ALTAS PRESTACIONES, DE DESLIZAMIENTO VERTICAL NULO PARA LA COLOCACIÓN DE TODO TIPO DE BALDOSAS CERÁMICAS, EN INTERIORES Y EXTERIORES, DE PAVIMENTO Y DE PARED. IDÓNEO PARA SUPERPOSICIONES, SUELOS RADIANTES. PRODUCTO DE BAJÍSIMAS EMISIONES DE SUSTANCIAS ORGÁNICAS VOLÁTILES.

R2T EN 12004 · ISO ISO 13007 · CE EN 12004 · ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ · GEV-EMICODE EC1 PLUS very low emission · ZERORISK EVOLUTION TECHNOLOGY · CERTIFIED · NO VERTICAL SLIP

DESCRIPCIÓN

Adhesivo reactivo flexibilizado de dos componentes de color blanco, sin agua y disolventes, con elevada resistencia al agua. El componente A está constituido por resinas sintéticas, cargas inertes y granulometría fina y aditivos orgánicos específicos. El componente B está constituido por un innovador catalizador de naturaleza orgánica. Una vez mezclados juntos, los dos componentes forman una pasta fácilmente trabajable, tixotrópica y particularmente fluida que facilita el trabajo de los aplicadores.

VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS

- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicas volátiles (VOC). Cumple con la clase EC1^{PLUS} según el protocolo EMICODE y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Normativa francesa)
- Encolado de cualquier tipo de baldosas cerámicas y mosaicos en interiores en pavimento y en pared
- Permite la colocación en pared de las baldosas cerámicas y mosaicos cerámicos sin necesidad de espaciadores de plástico
- Idóneo para la colocación en soleras radiantes
- Idóneo para la colocación en superposición en antiguos pavimentos
- Idóneo para aplicaciones en interiores y exteriores, en pavimento y pared, incluso en condiciones difíciles de trabajo
- Los aditivos particulares contenidos en el producto confieren una elevada cremosidad y fluidez de la mezcla aplicada con una llana dentada
- Adhesivo reactivo formulado con materias primas particulares que otorgan una excelente facilidad de aplicación al producto, única en su género
- Adhesivo multiusos adecuado para el encolado de distintos tipos de revestimientos como cerámicas, gres porcelánico, placas finas de formato grande incluso con la parte trasera reforzada, clínker, mosaicos de vidrio o cerámicos, piedras naturales o reconstruidas incluso sensibles a la humedad en soportes incluso no tradicionales como metal, madera, fibra de vidrio, PVC, linóleo
- Producto caracterizado por la alta deformabilidad y excelente resistencia al agua
- Idóneo para impermeabilización simultánea y colocación de baldosas cerámicas o mosaicos en cabinas de duchas o ambientes húmedos interiores
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario
- El color superblanco valoriza y exalta las tonalidades de los mosaicos de vidrio

PRESENTACIONES

Baldes de 5 kg (A + B) - Palet estándar 500 kg
Baldes de 10 kg (A + B) - Palet estándar 440 kg

USO PREVISTO

Ámbitos de aplicación
Interiores - exteriores
Pavimentos y paredes
Suelos radiantes
Fachadas
Superposición
Terrazas y balcones
Construcción residencial, pública, comercial
Techos
Cubas, piscinas, fuentes

Materiales idóneos
Baldosas cerámicas
Losas finas de gres laminado
Materiales recompuestos a base resina o cemento
Cotto – Klinker
Mármoles – Granitos – Materiales lapídeos
Piedras naturales
Losas 320x160 cm
Grandes formatos

Soportes idóneos
Soleras cementicias
Autonivelantes
Enlucidos
Baldosas existentes
Impermeabilizantes
Sistemas radiantes
Hormigón
Cartón-yeso
Losas de fibrocemento
Yeso y anhidrita

SPA y Hammam	Gres porcelánico	Hormigón celular
Zonas húmedas internas (cuartos de baño, cabinas de ducha)	Mosaicos cerámicos y de vidrio	Revoques
Pavimentos industriales	Paneles aislantes	Paneles aislantes
	Paneles de poliestireno	Paneles aligerados
	Paneles fonoabsorbentes	Membranas desolidarizantes
	Elementos en cemento	Madera
	Lana de vidrio	Metal
	Lana de roca	PVC
	Corcho	Vetroresina
	Hojas flexibles en piedra natural	Linóleo
	Losas con revés resinado	Parquet

Como ejemplo se puede utilizar para la colocación de los materiales idóneos en los siguientes ámbitos:

Pavimentos interiores en ámbito residencial y público o comercial (zonas peatonales)	
Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Soleras cementicias o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	cualquier
Soleras cementicias o base Litocem/Litocem Pronto con calentamiento	cualquier
Solera a base de sulfato (anhidrita), sin calentamiento	cualquier
Solera a base de sulfato (anhidrita), con calentamiento	cualquier
Hormigón lanzado en obra (2)	cualquier
Hormigón prefabricado	hasta 120
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	cualquier
Soportes preexistentes compuestos por parqué, PVC, resina	cualquier
Soportes preexistentes con residuos de adhesivos orgánicos (4)	cualquier
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Plus	cualquier
Soportes de madera o metal	cualquier
Pavimentos interiores en ámbito público o comercial e industrial con tránsito de cargas pesadas	
Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Soleras cementicias o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	cualquier
Hormigón lanzado en obra (2)	cualquier
Hormigón prefabricado	hasta 120
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	cualquier
Soportes preexistentes compuestos por parqué, PVC, resina	cualquier
Soportes preexistentes con residuos de adhesivos orgánicos (4)	cualquier
Soportes impermeabilizantes con Litoproof Plus	cualquier
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Extreme	cualquier
Soportes de madera o metal	cualquier
Paredes internas en ámbito residencial, público o comercial e industrial	
Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Revoque de cal o cemento	cualquier
Revoque a base yeso	cualquier
Hormigón lanzado en obra (2)	cualquier
Hormigón prefabricado	cualquier
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos (3)	cualquier
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Plus	cualquier
Paneles de cemento y fibrocemento	cualquier
Losas de cartón-yeso hidrófugo y no hidrófugo	cualquier
Elementos en hormigón celular curado en autoclave (6)	cualquier
Paneles termoaislantes y fonoabsorbentes – Paneles aligerados	cualquier
Pavimentos exteriores en ámbito residencial, público o comercial e industrial	
Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Soleras cementicias o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	cualquier
Hormigón lanzado en obra (2)	cualquier
Hormigón prefabricado	cualquier

Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	cualquier
Soportes impermeabilizados con Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Extreme	cualquier
Soportes impermeabilizados con resinas tratadas en superficie con cuarzo	cualquier
Soportes de madera o metal	hasta 90
Paredes externas	
Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Revoque de cal o cemento	cualquier
Hormigón lanzado en obra (2)	cualquier
Hormigón prefabricado	cualquier
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	cualquier
Soportes impermeabilizados con Aquamaster, Elastocem, Coverflex	cualquier
Paneles en fibrocemento	cualquier
Soportes de madera o metal	cualquier

Leyenda

(1) Previo tratamiento con Primer C o Primer X94. Humedad máxima = 0,5%.
(2) Tiempo de secado: mínimo 6 meses.
(3) Previa limpieza y desengrasado con Litoscrub EVO.
(4) Previo tratamiento con el primer promotor de adhesión Prepara Fondo EVO.
(5) Previo tratamiento con Primer C o Primer X94 para el cartón-yeso no hidrófugo.
(6) Previo tratamiento con Primer X94.

PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO

La duración del embaldosado cerámico puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.
En el caso de colocación de formatos grandes o en el caso de losas en gres porcelánico laminado de fino espesor, recomendamos consultar los párrafos 7.13.8 y 7.13.9 de la norma UNI 11493. Algunos fabricantes de losas sutiles además, ofrecen manuales de colocación donde están señaladas las clases de adhesivos a utilizar en base al formato, a las características de las losas y al uso.
Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

Soportes

Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del destino de uso del alicatado.

Condiciones de la obra

Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

Materiales

Verificar que todos los materiales involucrados en el embaldosado (material cerámico, nivelantes, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente se deben prever juntas de fraccionamiento para distribuciones de 20/25 m^2 en el interior y 9-15m^2 en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Doble revestimiento

En el caso de colocación en exterior, grandes formatos, pavimentos muy transitados o con tránsito pesado, soportes vibrantes y situaciones donde están previstas grandes variaciones térmicas, es necesario aplicar el mortero adhesivo tanto en el soporte como en la parte trasera de las baldosas para obtener un lecho lleno de adhesivo sin huecos.

Juntas

En cualquier tipo de alicatado de cerámica debe dejarse la separación adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas
- coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado
- propiedades mecánicas de los materiales de colocación
- localización y recorrido de las juntas
- características mecánicas del soporte
- Ambiente di destinazione e condizioni di esercizio previste

La posa a giunto unito non è ammessa. Eventuali distanziatori in plastica vanno rimossi prima della stuccatura.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes deben presentarse limpios, secos, sólidos, compactos, sin grietas o fisuraciones, suficientemente curados y libres de humedades por capilaridad.
En caso de que fuera necesario realizar pendientes, como en el caso de balcones o aceras, es posible realizar un enlucido con los productos nivelantes idóneos, como por ejemplo Litoplan Smart.

Uso de imprimación:

- Los soportes excesivamente porosos y absorbentes o polvorientos en la superficie, deben ser tratados con la imprimación consolidante Primer C
- Los soportes lisos y compactos, como por ejemplo el hormigón alisado, viejas cerámicas o losas de mármol granulado, deben ser desengrasadas con detergentes específicos tipo Litoscrub EVO
- En el caso de soleras de anhidrita, asegurarse de que haya una barrera de vapor adecuada para evitar el aumento de la humedad. Comprobar con higrómetro de carburo que la humedad residual es inferior al 0,5 %. Es necesario lijar la superficie
- Eventuales grietas o fisuraciones deben ser reparadas con Multifondo EVO esparciendo la superficie aún fresca con arena o cuarzo seco con granulometría 0,4-1 mm

En cualquier caso, es indispensable consultar las respectivas fichas técnicas para el uso correcto de los productos indicados.

RELACIÓN DE MEZCLA

Componente A 92,6 partes en peso – Componente B 7,4 partes en peso.
Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Echar el componente B (catalizador) en el componente A (pasta).
Se recomienda echar totalmente el catalizador contenido en la bolsa.
Mezclar preferentemente con la ayuda del taladro de hélice a bajo número de revoluciones (≈ 300/min.) hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos.
No se aconseja realizar la mezcla a mano.
Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.

APLICACIÓN

Extender la mezcla sobre el soporte con la parte lisa de la llana extendedora realizando un espesor de aproximadamente 1 mm e inmediatamente después aplicar el producto con la parte dentada.
La dentadura de la espátula debe escogerse en función del formato del material a colocar.
En cualquier caso, se debe permitir el mojado del reverso del 65-70% en el caso de colocación en interiores y del 100% en el caso de colocación en exteriores, para pavimentos sujetos a tráfico intenso o particularmente solicitados en el caso de piscinas.
Las baldosas deben ser colocadas sobre el adhesivo aún fresco ejerciendo una buena presión para garantizar el contacto con el adhesivo.
Los azulejos deben ser colocados realizando las juntas con amplitud adecuada a su formato.
Respetar en fase de colocación eventuales juntas de dilatación, perimetrales, de fraccionamiento o estructurales.
Dejar un espacio de al menos 5 mm a nivel de las paredes o de cualquier elevación de la superficie.
En el caso de impermeabilización contemporánea y colocación de material cerámico o mosaicos en cabinas de duchas o ambientes húmedos interiores, es necesario aplicar por medio de la llana lisa una capa de producto de por lo menos 1 mm en el área para impermeabilizar y, cuando se produzca el endurecimiento (aproximadamente 24 horas), aplicar el producto con la llana dentada para la colocación del material cerámico.

FOCUS

Mármoles, piedras naturales y materiales recompuestos
Los materiales sujetos a deformación o manchas por absorción de agua requieren un adhesivo de fraguado rápido (C2F) o reactivo (R2). Mármoles y piedras naturales, incluso del mismo tipo, podrían presentar características diferentes. En caso de duda, se aconseja consultar previamente a la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A. para más información o para efectuar un ensayo de laboratorio. Las placas de piedra natural con capas de refuerzo aplicadas en la parte trasera (resinas, redes de refuerzo, etc.) o tratamientos específicos (por ejemplo antisubidas capilares, etc.) en ausencia de indicaciones del fabricante, requieren una prueba de compatibilidad con el adhesivo. Antes de la colocación, comprobar la ausencia de posibles restos de polvo o materiales depositados en la parte trasera de las losas. En su caso, deberán ser eliminados.

Fachadas
En el caso de colocación en paredes externas (H>3 m), tratándose de superficies embaldosadas sujetas a elevadas tensiones dilatométricas en función de las variaciones térmicas e higrométricas y teniendo en consideración el riesgo para la seguridad relacionado con eventuales desprendimientos, se recomienda consultar preventivamente la Oficina de asistencia técnica de Litokol S.p.A. para identificar con precisión la técnica de colocación más segura.
Consultando la norma UNE 11493 – punto 7.13.7), seguir las indicaciones generales: el fondo de colocación deberá garantizar una resistencia cohesiva a la tracción ≥ 1,0 N/mm^2. Para revestimientos con lado > 30 cm el proyectista

debe evaluar la necesidad de instalar idóneas fijaciones mecánicas de seguridad. Efectuar siempre la aplicación de adhesivo incluso directamente en el reverso del material.

Suelos radiantes

Después de al menos 4 días de la colocación de la solera a base de Litocem o Litocem Pronto se puede poner en marcha la instalación de calentamiento con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20°C y +25°C manteniéndola constante durante al menos 3 días.

Sucesivamente configurar la temperatura máxima de proyecto manteniéndola durante otros 4 días. Al final de este ciclo, restablecer la temperatura ambiente en la solera y colocar el revestimiento (ver la norma EN 1264-4).

Piscinas

El producto puede aplicarse directamente sobre el soporte de hormigón o sobre las impermeabilizaciones realizadas con las membranas elásticas impermeabilizantes Elastocem, Coverflex, Aquamaster y Litoproof Extreme.

A continuación se enumeran algunas advertencias y avisos que deben respetarse relacionados con la instalación de los revestimientos:

- Respetar el tiempo de curado del hormigón (mínimo 6 meses)
- En el caso de cubas enterradas, adoptar las medidas preventivas adecuadas para evitar las humedades por capilaridad que podrían causar el desprendimiento de la capa impermeabilizante aplicada en el interior de la cuba, por ejemplo drenajes a lo largo de los costados de las excavaciones o impermeabilizaciones compuestas por morteros osmóticos tipo Osmogrout
- Rectificar las superficies con morteros de cemento específicos tipo Litoplan Smart
- Impermeabilizar las superficies internas de la tina con membranas impermeables flexibles resistentes al contacto con agua clorurada tipo Elastocem, Coverflex, Aquamaster y Litoproof Extreme
- Se recomienda realizar la prueba de estanqueidad hidráulica antes de realizar la colocación del revestimiento

Encolado de paneles aislantes

Puede efectuarse con una llana dentada o con una llana punteada, respetando en cualquier caso el tiempo de apertura del producto.

En cualquier caso, la cantidad de adhesivo aplicado debe ser suficiente para asegurar un buen encolado de los paneles.

Se debe realizar sucesivamente la puesta en obra de las losas ejerciendo la presión adecuada para obtener un grado de adhesión adecuado.

REJUNTADO

Las juntas pueden rejuntar transcurridas unas 6-8 horas en el caso de revestimientos y tras 24 horas en el caso de pavimentos.

Para el rejuntado se pueden utilizar los selladores cementicios Stylegrout 0-8, Stylegrout 3-20, Stylegrout Tech o el mortero polimérico listo para el uso FillGood EVO o bien, en el caso de que se quiera obtener un rejuntado dotado de particulares resistencias químicas y mecánicas, los selladores epoxídicos de dos componentes Starlike® EVO o EpoxyÉlite EVO.

ADVERTENCIAS

- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +10°C y +30°C
- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto
- Respetar las proporciones de la mezcla
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- No aplicar el producto en espesores superiores a 10 mm
- Para identificar correctamente el adhesivo idóneo al tipo de aplicación requerida, se recomienda consultar el documento “Sinottici per la scelta degli adesivi” (Sinópticos para la elección de los adhesivos)
- No aplicar el producto en pavimentaciones donde se requiere una rápida transitabilidad
- En caso de dudas consultar la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La colocación de cualquier tipo de baldosas cerámicas, piedras naturales, mosaicos de vidrio o cerámicos, aglomerados de resina, losas finas con y sin refuerzo, y losas de piedra fina y flexible con soporte de poliéster y fibra de vidrio deberá realizarse con un adhesivo reactivo bicomponente, de deslizamiento vertical nulo de clase R2T según la norma EN 12004 del tipo Litoelastic EVO fabricado por Litokol S.p.A.

DATOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Componente A: pasta densa
Aspecto	Componente B: líquido
Color	Blanco o gris
Partida arancelaria	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco. No exponer al hielo.

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Componente A: 92,6 partes en peso
Relación de mezcla	Componente B: 7,4 partes en peso
Consistencia de la mezcla	Pasta tixotrópica
Peso específico de la mezcla	1,70 kg/dm^3
Tiempo de registro	60 minutos
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 60 minutos
Espesores aplicables	De 1 a 10 mm
Aplicación	Llana dentada
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C
Tiempo de espera para el rejuntado	24 horas
Transitabilidad	24 horas
Puesta en ejercicio	7 días - Piscinas 7 días
Temperatura de aplicación	De -40°C a +100°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.
Consumo	Llana de 3,5 mm: 1,8 kg/m^2
Consumo	Llana de 6 mm: 2,5 kg/m^2
Consumo	Llana de 8 mm: 3 kg/m^2
Consumo	Llana de 10 mm: 3,5 kg/m^2
Consumo	Doble revestimiento: 5 kg/m^2

PRESTACIONES

Conformidad	EN 12004 – ISO 13007	R2 T
Adhesión al corte inicial	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Adhesión a corte después de la inmersión en agua	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Adhesión a corte después de shock térmico	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Tiempo abierto	≥ 0,5 N/mm^2 después de 50 minutos	EN 1346
Deslizamiento	≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformabilidad	Altamente deformable	
Resistencia a la humedad	Óptima	
Resistencia a los álcalis	Óptima	
Resistencia a los disolventes	Óptima	
Resistencia a los ácidos	Baja	

NOTAS

Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas.

Ficha **n. 206**
Revisión **n. 1**
Fecha: **Enero de 2021**

La información y las indicaciones incluidas en esta ficha técnica, fueron redactadas en base a nuestra mejor experiencia. Sin embargo, no pudiendo intervenir directamente en las condiciones de las obras y la ejecución de los trabajos, estas representan indicaciones de carácter general que no vinculan de ninguna manera a nuestra Empresa. Por lo tanto, se aconseja efectuar una prueba previa a fin de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto, en todo caso, quien decide utilizarlo deberá establecer si este resulta idóneo para el uso previsto y, de todos modos, asumirá la plena responsabilidad procedente de su uso.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it
www.litokol.it